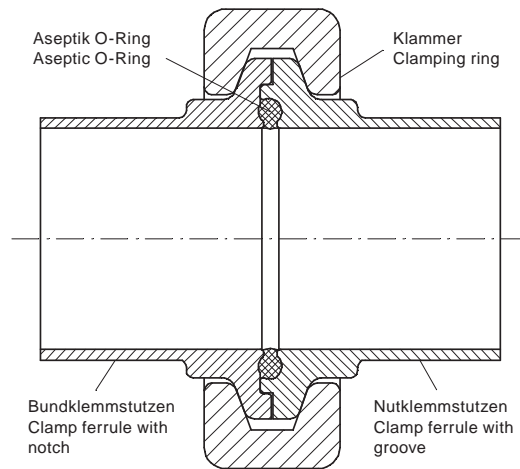


Aseptik-Klemmverbindungen DIN 11864-3, Form A

Aseptic clamp pipe connections DIN 11864-3, Form A

Hygiene-Klemmverbindungen DIN 11853-3

Hygienic clamp pipe connections DIN 11853-3



Einsatzgebiete

Die Aseptik- und die Hygiene-Klemmverbindungen sind kompatibel und unterscheiden sich nur in der axialen Länge. Sie werden bei verfahrenstechnischen Anlagen für flüssige Medien mit hohen Reinheitsanforderungen eingesetzt. Bevorzugte Anwendungsbereiche sind die Biotechnik, Kosmetik-, Pharma-, Chemie-, Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

Montage

Bei der Montage wird der O-Ring in den Nutklemmstutzen eingesetzt, wodurch der O-Ring selbsttätig gehalten ist. Dann wird der Bundklemmstutzen so dagegengesetzt, dass beide Stutzen ineinander greifen. Die Stutzen und der O-Ring sind damit koaxial zwangszentriert. Anschließend wird die Klammer um die Flansche gelegt und geschlossen (wahlweise mit Sicherheitsverschluss), bis die Stirnflächen der Flansche aneinander stoßen. Dabei wird der O-Ring so verformt, dass ein glatter, tottraumfreier Durchgang und eine dichte Verbindung gegeben sind.

Merkmale

- Größen: DIN-DN10-300, ASME 0,5"-4", ISO-DN8-200
DIN-DN125-300, ISO-DN100-200 in Anlehnung der oben genannten Normen
- Stutzen: AISI316L/1.4404, AISI316L/1.4435 (Ferrit < 0,5 %)
- Oberflächen: Ra innen < 0,8 µm, Ra außen < 1,6 µm (H3), Oberflächen H4 und H5 auf Anfrage
- O-Ringe: EPDM, VMQ, FKM, EPDM + FKM USP Class VI, PTFE-FKM nahtlos ummantelt; FDA konform
- Klammern: AISI304, AISI316L auf Anfrage, TÜV Bauteilprüfung
- Betriebsdruck: Rohr außen Ø 12,7 bis Ø 41 mm max. 25 bar
Rohr außen Ø 42,4 bis Ø 70 mm max. 16 bar
Rohr außen Ø 76,1 bis Ø 219,1 mm max. 10 bar
Rohr außen Ø 254 bis Ø 304 mm max. 6 bar
Bei Verwendung geeigneter Klammer und Dichtung

Application

The aseptic and the hygienic clamp pipe connections are compatible and differ only in the axial length. They are used with process facilities for liquid media with high purity requirements. Preferential fields of application are bio-engineering, cosmetics, pharmaceutical, chemical, food, and beverage industry.

Assembly

During the assembly the O-Ring is positioned in the clamp ferrule with groove whereby the O-Ring is automatically held. Then the clamp ferrule with notch is put against so that both ferrules interlock. By this the ferrules and the O-Ring are coaxially centred. Then the clamping ring is applied to the flanges and closed (alternatively with safety catch) until the fronts of the flanges get together. Thereby, the O-Ring is deformed in such way that an even and free of dead space thoroughfare and a tight connection is attained.

Features

- Sizes: DIN-DN10-300, ASME 0,5"-4", ISO-DN8-200
DIN-DN125-300, ISO-DN100-200 according to the above mentioned standards
- Ferrules: AISI316L/1.4404, AISI316L/1.4435 (Ferrit < 0,5 %)
- Surfaces: Ra inside < 0,8 µm, Ra outside < 1,6 µm (H3), surfaces H4 and H5 on inquiry
- O-Rings: EPDM, VMQ, FKM, EPDM + FKM USP Class VI, PTFE-FKM seamless enveloped; FDA conform
- Clamping rings: AISI304, AISI316L on inquiry, TÜV Type-test
- Pressure: Tube outer Ø 12,7 up to Ø 41 mm max. 25 bar
Tube outer Ø 42,4 up to Ø 70 mm max. 16 bar
Tube outer Ø 76,1 up to Ø 219,1 mm max. 10 bar
Tube outer Ø 254 up to Ø 304 mm max. 6 bar
If suitable clamping ring and gasket are used

Artikel	Seite
Klammern	196
O-Ringe	196
Blind-Nutmlemmstutzen	200
Blind-Bundklemmstutzen	201
Schaugläser	202
Nutmlemmstutzen (NS)	203
Bundklemmstutzen (BS)	205
Zwischenstücke	207

Articles	Page
Clamping rings	196
O-Rings	196
Clamp blind flanges with groove	200
Clamp blind flanges with notch	201
Sight glasses	202
Clamp ferrules with groove (NS)	203
Clamp ferrules with notch (BS)	205
Intermediate pieces	207