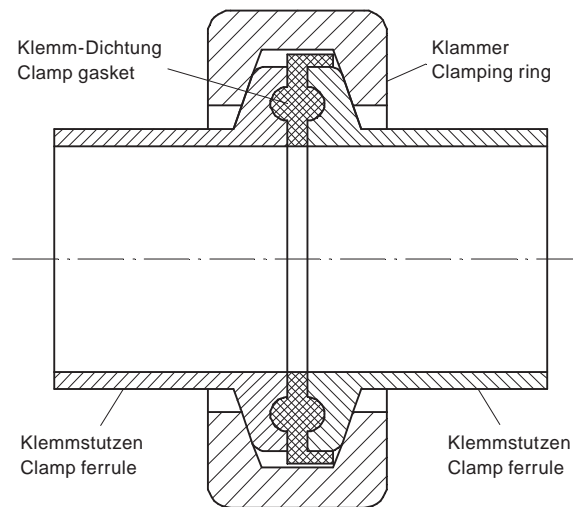


Klemmverbindungen DIN 32676, Flansch Ø 34 bis Ø 319

Clamp pipe connections DIN 32676, flange Ø 34 up to Ø 319



Einsatzgebiete

Die in Europa und Übersee seit vielen Jahren bewährten Klemmverbindungen können insbesondere für flüssige Medien eingesetzt werden, z.B. Milch, Bier, Wein, Fruchtsäfte und dergleichen. Bevorzugte Anwendungsbereiche sind die Lebensmittel-, Getränke-, Chemie-, Pharma- und Kosmetikindustrie sowie die Biotechnik, Filter- und Wasseraufbereitungstechnik.

Montage

Bei der Montage wird die Klemm-Dichtung an einen der beiden Klemmstutzen so angelegt, dass der äußere Bund der Dichtung den Flansch des Klemmstutzens umfasst. Dann wird der andere Klemmstutzen an die Dichtung angelegt. Die Klemmstutzen und die Dichtung sind damit koaxial zwangszentriert. Anschließend wird die Klammer um die Flansche der Klemmstutzen gelegt und geschlossen (wahlweise mit Sicherheitsverschluss). Dabei wird die Dichtung so verformt, dass ein glatter, tottraumfreier Durchgang und eine dichte Verbindung gegeben sind.

Merkmale

- Größen: DIN DN10 bis DN300, ASME 1"-12", ISO DN21,3 bis DN219,1
- Stutzen: Edelstahl AISI304, AISI316L
- Oberflächen: Ra innen ≤ 0,8 µm, Ra außen ≤ 1,6 µm (H3)
Hygieneklassen H4 und H5 auf Anfrage
- Dichtungen: EPDM, VMQ, FKM, Peroxid-vernetzt, VMQ Platin-vernetzt, PTFE, PTFE-FKM
FDA-konform, USP VI
- Klammern: AISI304, AISI316L auf Anfrage, TÜV Bauteilprüfung
- Druck: DN10 bis DN50 max. 16 bar (150 °C)
DN65 bis DN200 max 10 bar (150 °C)
Bei Verwendung geeigneter Klammer und Dichtung

Application

The clamp pipe connections proved in Europe and Overseas since many years can be used especially for liquid media for example milk, beer, wine, fruit juices and the like. Preferential fields of application are food, beverage, chemical, pharmaceutical, and cosmetics industry as well as the bio-engineering, filter and water treatment technology.

Assembly

During the assembly the clamp gasket is put onto one of the clamp ferrules so that the outer collar encloses the flange of the clamp ferrule. Then the other clamp ferrule is put against. By this the clamp ferrules and the gasket are coaxially centred. Then the clamping ring is applied to the flanges of the clamp ferrules and closed (alternatively with safety catch). Thereby, the gasket is deformed in such way, that an even and free of dead space thoroughfare and a tight connection is attained.

Features

- Sizes: DIN DN10 up to DN300, ASME 1"-12", ISO DN21,3 up to DN219,1
- Ferrules: Stainless steel AISI304, AISI316L
- Surfaces: Ra inside ≤ 0,8 µm, Ra outside ≤ 1,6 µm (H3)
Hygiene classes H4 and H5 on inquiry
- Gaskets: EPDM, VMQ, FKM, Peroxid-crosslinked, VMQ Platin-crosslinked, PTFE, PTFE-FKM
FDA-konform, USP VI
- Clamping rings: AISI304, AISI316L on inquiry, TÜV type test
- Pressure: DN10 up to DN50 max. 16 bar (150 °C)
DN65 up to DN200 max 10 bar (150 °C)
If suitable clamping ring and gasket are used

Artikel	Seite
Klammern	66
Dichtungen	68
Blindflansche	75
Schaugläser.....	76
Klemmstutzen.....	76
Schlauchfüllen	78
Einschraubflansche, Aufschraubflansche.....	79
Zwischenstücke.....	79
Reduzierstücke.....	80
Bogen	82
T-Stücke	83
Scheibenventile, Kugelventile.....	84

Articles	Page
Clamping rings.....	66
Gaskets	68
Blind flanges	75
Sight glasses	76
Clamp ferrules	76
Hose nozzles.....	78
Screw-in flanges, screw-on flanges.....	79
Intermediate pieces	79
Reducing pieces	80
Bends	82
T-pieces.....	83
Butterfly valves, ball valves	84