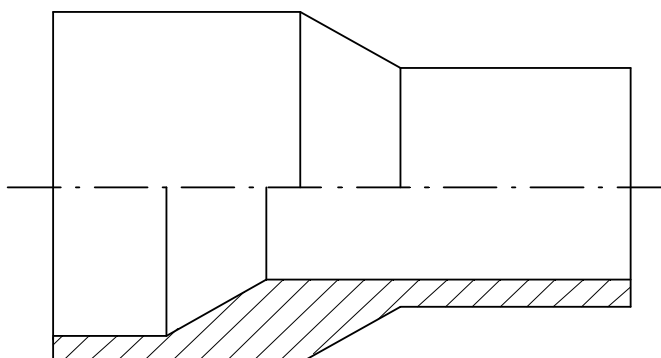


Orbital-Schweißfittings DIN 11865

Aseptic fittings for orbital welding DIN 11865



Einsatzgebiete

Die Aseptik Orbital-Schweißfittings werden insbesondere bei verfahrenstechnischen Anlagen für flüssige Medien mit hohen aseptischen Anforderungen eingesetzt. Bevorzugte Anwendungsbereiche sind die Biotechnik, Kosmetik-, Chemie-, Pharma-, Lebensmittel-, Getränke- und Halbleiterindustrie.

Beschaffenheit

Die Reduzierstücke, Bogen und T-Stücke gemäß DIN 11865 bestehen aus rostfreiem Edelstahl und sind für das Orbitalschweißen vorgesehen. Als Standard wird die Hygieneklasse H2 angeboten. Die Hygieneklassen H3, H4 und H5 können gegen Aufpreis geliefert werden.

Application

The aseptic fittings for orbital welding are used especially with process facilities for liquid media with high aseptic requirements. Preferential fields of application are bio-engineering, cosmetic, chemical, pharmaceutical, food, beverage, and semiconductor industry.

Design

The reducing pieces, bends, and T-pieces according to DIN 11865 consist of stainless steel and are assigned for orbital welding. The standard is hygienic class H2 but hygienic classes H3, H4, and H5 are available against extra charge.

Hygieneklasse Hygienic class	Innenfläche Inner surface	Naht- und Umformbereich innen Inner welding seam and forming area	Außenfläche Outer surface
H2	Ra < 0,80 µm	Ra < 1,60 µm	Wie hergestellt, ohne besondere Rauheitsvorgaben, oder geschliffen oder gedreht Ra < 1,6 µm. As manufactured, without special requirements, or grinded or turned Ra < 1,6 µm.
H3	Ra < 0,80 µm	Ra < 0,80 µm	
H4	Ra < 0,40 µm	Ra < 0,40 µm	Wie hergestellt, ohne besondere Rauheitsvorgaben, oder geschliffen oder gedreht Ra < 0,8 µm. As manufactured, without special requirements, or grinded or turned Ra < 0,8 µm.
H5	Ra < 0,25 µm	Ra < 0,25 µm	

Die Reduzierungen sind aus Schmiedestücken oder Stabstahl gedreht, während die Bogen und T-Stücke aus Rohren nach DIN 11866 hergestellt sind. Die Rohrenden sind kalibriert, winklig, plan, scharfkantig, gratfrei. Zur Dokumentation können Abnahmeprüfzeugnisse gemäß DIN EN 10204 für das Vormaterial sowie Werksbescheinigungen für die Oberflächenrauheit und den Delta-Ferritgehalt angefordert werden.

Merkmale

- Größen: DIN-DN6-200, ASME 1/4"- 6", ISO-DN6-200
- Material: AISI316L - 1.4435
- Fittingenden: Orbitalschweißfähig

The reducing pieces are turned from wrought pieces or tubular steel, while the bends and T-pieces are manufactured from tubes according to DIN 11866. The tube ends are calibrated, angular, plain, sharp-edged, burr-free. For documentation inspection certificates according to DIN EN 10204 for the raw material as well as certificates for the surface quality and for the delta ferrite content can be provided upon request.

Features

- Sizes: DIN-DN6-200, ASME 1/4"- 6", ISO-DN6-200
- Material: AISI316L - 1.4435
- Fitting ends: Qualified for orbital welding

Artikel	Seite
Reduzierstücke	192
Bogen	196
T-Stücke	198
Kreuzstücke	205
Anschweißmuffen, Anschweißnippel	211

Articles	Page
Reducing pieces	192
Bends	196
T-pieces	198
Cross pieces	205
Welding sockets, welding nipples	211