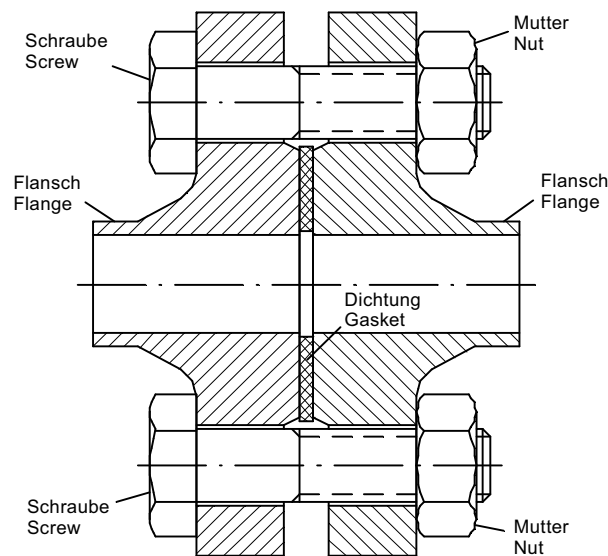


Vorschweißflansche EN 1092-1 + ASME

Welding neck flanges EN 1092-1 + ASME



Einsatzgebiete

Die Flanschverbindungen können für gasförmige und flüssige Medien sowie für Schüttgüter eingesetzt werden. Bevorzugte Anwendungsbereiche sind die Chemie-, Lebensmittel-, Getränke-, Kunststoff-, Zement-, Bergbau- und Kraftwerksindustrie.

Montage

Bei der Montage wird die Dichtung zwischen den beiden Flanschen angeordnet. Dann werden die Schrauben durch die in den Flanschen ausgebildeten Löcher hindurchgesteckt, so dass die Schraubenköpfe an der Außenfläche des einen Flansches anliegen und die Schraubengewinde aus dem anderen Flansch herausragen. Auf diese Gewinde werden die Muttern aufgeschraubt und gleichmäßig fest angezogen, so dass eine dichte Verbindung gegeben ist.

Merkmale

- Größen: DIN- und EN-Flansche DN10 bis DN500
ASME-Flansche DN1/2" bis DN12"
- Normen: DIN 2527, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635
EN 1092-1
- Material: ASME B 16,5, 150 lbs, 300 lbs, 600 lbs
AISI321, AISI316Ti, AISI316L, AISI904L
1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4435, 1.4539
- Druck: DIN- und EN-Flansche ND 6 bis ND 40
ASME-Flansche 150 lbs bis 600 lbs

Application

The flange connections can be used for gaseous and liquids as well as for bulk goods. Preferential fields of application are chemical, foodstuff, beverage, plastic, concrete, mining industries and power plants.

Assembly

During the assembly the gasket is positioned between the two flanges. Then the screws are put through the holes of the flanges, so that the head contacts the outer surface of one of the flanges and the thread stands out of from the other flange. The nuts are screwed onto these threads and evenly fastened, so that a tight connection is attained.

Features

- Sizes: DIN- and EN-Flanges DN10 up to DN500
ASME-Flanges DN1/2" up to DN12"
- Standards: DIN 2527, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635
EN 1092-1
- Material: ASME B 16,5, 150 lbs, 300 lbs, 600 lbs
AISI321, AISI316Ti, AISI316L, AISI904L
1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4435, 1.4539
- Pressure: DIN- and EN-Flanges ND 6 up to ND 40
ASME-Flanges 150 lbs up to 600 lbs

Artikel

Artikel	Seite
Blindflansche DIN 2527	226
VF Schaugläser DIN	229
Flansche für VF Schaugläser DIN	229
Vorschweißflansche DIN 2631 bis DIN 2635	230
Blindflansche EN 1092-1	232
Vorschweißflansche EN 1092-1	235
Schrauben, Muttern, Unterlegscheiben DIN	236
Blindflansche ASME	237
Vorschweißflansche ASME	238

Articles

Articles	Page
Blind flanges DIN 2527	226
VF sight glasses DIN	229
Flanges for VF sight glasses DIN	229
Welding neck flanges DIN 2631 up to 2635	230
Blind flanges EN 1092-1	232
Welding neck flanges EN 1092-1	235
Screws, nuts, washers DIN	236
Blind flanges ASME	237
Welding neck flanges ASME	238