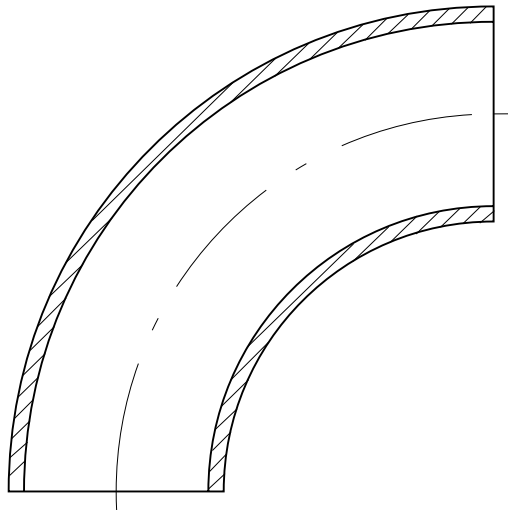


Schweißfittings DIN 2605, DIN 2615, DIN 2616, DIN 2617

Fittings for welding DIN 2605, DIN 2615, DIN 2616, DIN 2617



Einsatzgebiete

Die Schweißfittings werden bei verfahrenstechnischen Anlagen mit einfachen industriellen Anforderungen für gasförmige und flüssige Medien eingesetzt.

Ausführung

Hergestellt werden die Schweißfittings nach DIN 2605, DIN 2615, DIN 2616 und DIN 2617 hauptsächlich durch Kaltumformung. Wird eine Wärmebehandlung gefordert, so ist dieses in der Bestellung besonders zu vereinbaren. Die Oberflächen sind metallblank und abhängig vom Herstellungsverfahren entsprechend glatt. Durch das Herstellungsverfahren bedingte Unregelmäßigkeiten, wie Erhöhungen, Vertiefungen oder flache Riefen sind zulässig, soweit die verbleibende Wanddicke die Anforderungen erfüllt. Für die Schweißfittings können auch Bescheinigungen gemäß EN10204 über die durchgeführten Materialprüfungen geliefert werden.

Merkmale

- Größen: DN10-500
- Materials: AISI321, AISI316LTi

Application

The fittings for welding are used with process engineering facilities with simple requirements for gaseous and liquid media as well as for bulk goods.

Design

The fittings are mainly produced according to DIN 2605, DIN 2615, DIN 2616 and DIN 2617 by cold forming. If a heat treatment is required, it is to be agreed in the order. The surfaces are bare metal and smooth depending on the manufacturing process. Conditioned by the manufacturing process irregularities, such as increases, cavities and grooves are allowed, if the residual wall thickness fulfills the requirements. Material certificates according to EN10204 are also available.

Features

- Sizes: DN10-500
- Materials: AISI321, AISI316LTi

Artikel	Seite
Reduzierstücke	242
Bogen	245
T-Stücke	247
Boden gewölbt	248

Articles	Page
Reducing pieces	242
Bends	245
T-pieces	247
Bottoms convex	248