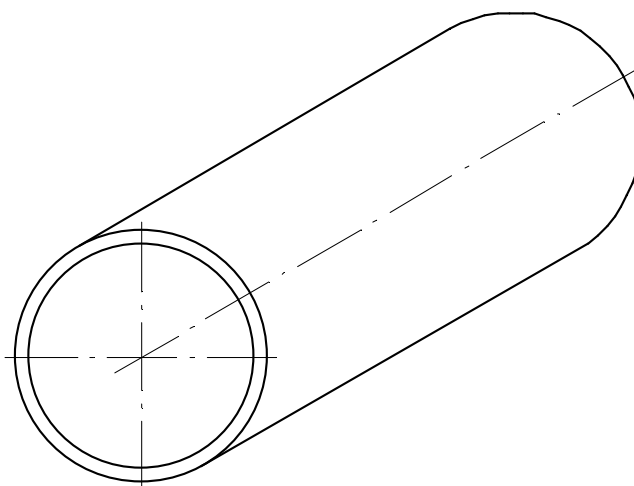


Rohre DIN 11850, DIN 11866, ISO 1127

Tubes DIN 11850, DIN 11866, ISO 1127



Einsatzgebiete

Die Rohre werden bei verfahrenstechnischen Anlagen für gasförmige und flüssige Medien sowie für Schüttgüter eingesetzt. Bevorzugte Anwendungsbereiche sind die Hochvakuumtechnik, Biotechnik, Chemie-, Kosmetik-, Pharma-, Lebensmittel-, Getränke-, Halbleiter-, Kunststoff- und Kraftwerksindustrie.

Beschaffenheit

Getränkeleitungsrohre nach DIN 11850 haben eingeebnete Schweißnähte und werden in 4 Ausführungsformen angeboten:

- CC = Nicht wärmebehandelt, innen und außen metallblank, Innenfläche Ra < 0,8 µm, Schweißnahtbereich innen Ra < 1,6 µm.
- CD = Nicht wärmebehandelt, innen metallblank, Innenfläche Ra < 0,8 µm, Schweißnahtbereich innen Ra < 1,6 µm, außen geschliffen Korn 400.
- BC = Wärmebehandelt, innen und außen metallblank, Innenfläche Ra < 0,8 µm, Schweißnahtbereich Ra < 1,6 µm.
- BD = Wärmebehandelt, innen metallblank, Innenfläche Ra < 0,8 µm, Schweißnahtbereich innen Ra < 1,6 µm, außen geschliffen K 400.

Aseptik-Rohre nach DIN 11866 haben ebenfalls eingeebnete Schweißnähte. Sie werden in 3 Rohrmaßreihen A (DIN 11250), B (DIN-EN ISO 1127), C (ASME-DPE) und in 4 Hygieneklassen angeboten:

Application

The tubes are used with process engineering facilities for gaseous and liquid media as well as for bulk goods. Preferential fields of application are high-vacuum technology, bio-engineering, chemical, cosmetic, pharmaceutical, food, beverage, semiconductor, plastic industry, and power plants.

Design

Tubes according to DIN 11850 have evened welding seams and are available in 4 qualities:

- CC = Not heat treated, inside and outside rolled, inner surface Ra < 0,8 µm, inner welding seam Ra < 1,6 µm.
- CD = Not heat treated, inside rolled, inner surface Ra < 0,8 µm, inner welding seam Ra < 1,6 µm, outer surface ground grain 400.
- BC = Heat treated, inside and outside rolled, inner surface Ra < 0,8 µm, inner welding seam Ra < 1,6 µm.
- BD = Heat treated, inside rolled, inner surface Ra < 0,8 µm, inner welding seam Ra < 1,6 µm, outer surface ground grain 400.

Aseptic tubes according to DIN 11866 have also evened welding seams. They are offered in 3 tube dimension series A (DIN 11250), B (DIN-EN ISO 1127), C (ASME-DPE) and are available in 4 hygienic classes:

Hygieneklasse Hygienic class	Innenfläche Inner surface	Nahtbereich innen Inner welding seam	Außenfläche Outer surface
H2	Ra < 0,80 µm	Ra < 1,60 µm	Gebeizt oder blankgeglüht, ohne besondere Rauheitsvorgaben, oder geschliffen Ra < 1,6 µm. Pickled or bright-annealed, without special requirements, or grinded Ra < 1,6 µm.
H3	Ra < 0,80 µm	Ra < 0,80 µm	
H4	Ra < 0,40 µm	Ra < 0,40 µm	
H5	Ra < 0,25 µm	Ra < 0,25 µm	

Merkmale

- Größen: DIN-DN6-200, ASME 1/4"-6", ISO-DN10-250
- Material: AISI304, 316Ti, 316L, 1.4404, 1.4435

Features

- Sizes: DIN-DN6-200, ASME 1/4"-6", ISO-DN10-250
- Material: AISI304, 316Ti, 316L, 1.4404, 1.4435

Artikel

Artikel	Seite
Rohre DIN 11850	344
Rohre DIN 11866	345
Rohre ISO 1127, KF-Rohre, ISO-K-Rohre.....	348

Articles

Articles	Page
Tubes DIN 11850.....	344
Tubes DIN 11866	345
Tubes ISO 1127, KF-Tubes, ISO-K-Tubes	348