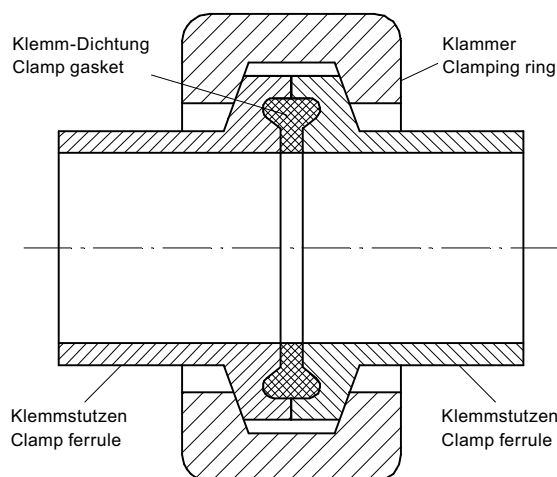


Klemmverbindungen DIN 32676, Flansch Ø25

Clamp pipe connections DIN 32676, flange Ø25



Einsatzgebiete

Die in Europa und Übersee seit vielen Jahren bewährten Klemmverbindungen mit Flansch Ø 25 mm sind TÜV geprüft und werden insbesondere bei Labor- und Produktionsanlagen für flüssige Medien eingesetzt. Bevorzugte Anwendungsbereiche sind Forschungsinstitute, Laboratorien, Biotechnik, Medizintechnik, Lebensmittel-, Getränke-, Pharma-, Kosmetik-, Chemieindustrie.

Montage

Bei der Montage wird die Dichtung in die Nut des einen Klemmstutzens eingesetzt, wodurch die Dichtung selbsttätig gehalten ist. Dann wird der andere Klemmstutzen dagegengesetzt. Die Klemmstutzen und die Dichtung sind damit koaxial zwangszentriert. Anschließend wird die Klammer um die Flansche der Klemmstutzen gelegt und geschlossen (wahlweise mit Sicherheitsverschluss), bis die Stirnflächen der Klemmstutzen aneinander stoßen. Dabei wird die Dichtung derart verformt, dass ein glatter, tottraumfreier Durchgang und eine dichte Verbindung gegeben sind.

Merkmale

- Größen: DIN: DN6 + DN8
ASME: DN1/4" + DN3/8" + DN1/2" + DN3/4"
ISO: DN10,2 + DN13,5 + DN17,2
- Stutzen: Edelstahl AISI316L
- Oberflächen: Ra innen ≤ 0,8 µm, Ra außen ≤ 1,6 µm (H3)
Hygieneklassen H4 und H5 auf Anfrage
- Dichtungen: EPDM, VMQ, FKM, Peroxid-ernetzt,
VMQ Platin-ernetzt, PTFE, PTFE-FKM
FDA-konform, USP VI
- Klammern: AISI304, AISI316L auf Anfrage,
TÜV Bauteilprüfung
- Druck: Max. 80 bar (20 °C), TÜV geprüft
Max. 60 bar (150 °C), TÜV geprüft
Bei Verwendung geeigneter Klammer und Dichtung

Application

The clamp pipe connections with flange Ø 25 mm are TÜV certified and proved in Europe and Overseas since many years and are used especially with laboratory and production lines for liquid media. Preferential fields of application are research institutes, laboratories, bio-engineering, medical technology, food, beverage, pharmaceutical, cosmetics, and chemical industry.

Assembly

During the assembly the gasket is inserted into the groove of one of the clamp ferrules whereby the gasket is automatically held. Then the other clamp ferrule is put against. By this the clamp ferrules and the gasket are coaxially centred. Then the clamping ring is applied to the flanges of the clamp ferrules and closed (alternatively with safety catch) until the fronts of the flanges get together. Thereby, the gasket is deformed in such way, that an even and free of dead space thoroughfare and a tight connection is attained.

Features

- Sizes: DIN: DN6 + DN8
ASME: DN1/4" + DN3/8" + DN1/2" + DN3/4"
ISO: DN10,2 + DN13,5 + DN17,2
- Ferrules: Stainless steel AISI316L
- Surfaces: Ra inside ≤ 0,8 µm, Ra outside ≤ 1,6 µm (H3)
Hygiene classes H4 and H5 on inquiry
- Gaskets: EPDM, VMQ, FKM, Peroxid-crosslinked,
VMQ Platin-crosslinked, PTFE, PTFE-FKM
FDA-konform, USP VI
- Clamping rings: AISI304, AISI316L on inquiry,
TÜV type test
- Pressure: Max. 80 bar (20 °C), TÜV tested
Max. 60 bar (150 °C), TÜV tested
If suitable clamping ring and gasket are used

Artikel	Seite
Klammern.....	58
Dichtungen.....	58
Blinddichtungen.....	63
Blindflansche.....	63
Schaugläser.....	63
Klemmstutzen.....	64
Schlauchtüllen.....	65
Reduzierstücke.....	65
Bogen.....	67
T-Stücke.....	68
Kugelventile.....	69

Articles	Page
Clamping rings.....	58
Gaskets.....	58
Blind gaskets.....	63
Blind flanges.....	63
Sight glasses.....	63
Clamp ferrules.....	64
Hose nozzles.....	65
Reducing pieces.....	65
Bends.....	67
T-pieces.....	68
Ball valves.....	69